



Chevron Soluble Oils

B, NB, HD

Преимущества продукта для клиентов

Chevron Soluble Oils принесут выгоду благодаря тому, что эти масла:

Не обладают склонностью к разделению эмульсии даже в жесткой воде.

Защищают от ржавления стальные обрабатываемые детали и детали станков даже при использовании эмульсией с соотношением вода-масло 80:1.

Более эффективно охлаждают омываемые детали. Кроме того, хорошо удаляют стружку.

Имеют пониженное вспенивание – Уменьшена вероятность перелива эмульсионного танка.

Устойчивы при хранении – Не будут прогоркать.

Способны подавлять рост бактерий и запах прогорклости.

Описание

Масла Chevron Soluble Oils широко применяются в станочных металлообрабатывающих операциях как multifunctional режущие жидкости. Они, в первую очередь, разработаны для охлаждения и смазки контактных точек инструмента и обрабатываемой детали.

Chevron Soluble Oils:

- предупреждают ржавление и коррозию обрабатываемых металлов,
- ограничивают бактериальный рост, что является постоянной проблемой циркуляционных систем водосмешивающихся масел из-за внешнего загрязнения,
- минимизируют поверхностную пену,
- быстро освобождают захваченный воздух, который может вызвать кавитацию насосов.

Эти чрезвычайно многогранные жидкости разработаны для соответствия множеству ситуаций, встречающихся в индустрии металлообработки.

Chevron Soluble Oil B – эмульгируемое масло, которое легко смешивается с водой, образуя однородную и чрезвычайно устойчивую эмульсию. Она применяется при станочной обработке и черных, и цветных металлов, особенно тогда, когда применяется инструмент из углеродистых или высокоскоростных сталей, или из карбида вольфрама. Масло содержит эффективные биоциды, которые борются с ростом бактерий, прогорклостью и с запахом из маслобраника станка.

Chevron Soluble Oil NB – обладает всеми теми же характеристиками, что и Chevron Soluble Oil B, но не содержит биоцида.

Chevron Soluble Oil HD объединяет возможности компаундированных режущих масел с нормальными жидкостями для получения максимальной охлаждающей способностью, превосходной смазывающей способностью и противосварными свойствами. Оно предлагает высокую степень стабильности эмульсии, защиту от коррозии, контроль бактериального роста, пеноподавление и защиту от сильного окрашивания (травления) цветных металлов.

Применение

Chevron Soluble Oils рекомендованы для всех металлов (кроме магния) при необходимости максимального охлаждения, особенно когда ведется обработка инструментом из углеродистых высокоскоростных сталей или из карбида вольфрама.

Chevron Soluble Oils применяются широко при фрезеровании, сверлении, нарезании зубчатых колес, при токарных работах, строгании, распиловке и шлифовке.

Chevron Soluble Oils обычно разводятся водой в соотношениях вода-масло от 10:1 до 50:1. См. рекомендации по смесям Chevron Soluble Oils для каждого приложения.

Всегда добавлять масло в воду для предупреждения образования липкой инвертированной эмульсии, которая потом не смешивается с водой.

Chevron Soluble Oils подходят для применения в автомобильных системах охлаждения для предупреждения их ржавления и коррозии. Обычно используется смесь вода-масло 40:1. Однако нужно следовать рекомендациям производителя двигателя. Предпочтительно смешивать радиаторную воду и масло в отдельной емкости и производить доливку в радиатор из нее.

Эмульсии Chevron Soluble Oils не рекомендуются для операций обработки магния. Горячий магниевый порошок опасен при контакте с водой. Для магния предпочтительно применение Chevron Utility Oil LVI ISO 22.

Эмульсии водосмешивающихся металлообрабатывающих жидкостей и воды

могут загрязняться опасными микроорганизмами, такими как бактерии и грибки, которые могут вызвать заболевания и инфекции. Это может произойти с эмульсиями, содержащими биоциды, так как последние могут истощиться в процессе службы. Поэтому жидкости для металлообработки должны постоянно контролироваться с целью своевременной подпитки биоцидами. Для получения такой информации контактируйте с ChevronTexaco 1-800-LUBE-TEK или lubetek@chevrontexaco.com

Данные типовых испытаний

	B	NB	HD
№ Спецификации Продукта Chevron (CPS)	233703	230308	230297
№ Данных по Безопасности Материала (MSDS)	7090	7090	4751
Плотность по API	20.4	20.4	18.3
Кинематическая вязкость			
сСт при 40°C	38.0	38.0	66.6
сСт при 100°C	5.2	5.2	7.1
Вязкость Сейболта			
SUS при 100°F	198	198	350
SUS при 210°F	43.7	43.7	49.9
Температура вспышки, °C(°F)	160(320)	160(320)	171(340)
Температура застывания, °C(°F)	-30(-22)	-30(-22)	-33(-27)
Общая сера, вес. %	0,30	0,30	2,9
Активная сера, вес. %	-	-	1,4

Средние данные типового испытания. При нормальном изготовлении возможны малые отклонения, которые не повлияют на характеристики продукта.

Рекомендации по составлению смесей

Первая цифра показывает частей воды, вторая – частей Chevron Soluble Oils

	Токарные работы, строгание, сверление	Фрезерование	Нарезание простой и трубной резьбы	Токарно-винторезные автоматы	Шлифовка	Резьбошлифование	Глубокое сверление	Шевингование или нарезание зубьев шестерен
Простые, средние и высокоуглеродистые стали	20:1	20:1	▲	20:1	50:1	20:1	▲	20:1
Легированные стали	15:1	15:1	▲	15:1	50:1	15:1	▲	15:1
Железо, ковкий чугун, малоуглеродистые стали	15:1	15:1	▲	15:1	50:1	15:1	▲	15:1
Нержавеющие, инструментальные, штамповые стали	10:1	10:1	▲	10:1	50:1	10:1	▲	10:1
Алюминий и сплавы алюминия	25:1	25:1	30:1	30:1	50:1	30:1	20:1	30:1
Медь и латунь	25:1	25:1	30:1	30:1	▲	▲	20:1	30:1
Цинк и сплавы цинка	25:1	30:1	30:1	30:1	▲	▲	20:1	▲
Бронзы и прочные медные сплавы	10:1	10:1	10:1	10:1	50:1	10:1	▲	10:1
Магний и его сплавы	Пожароопасен							
Титан и сплавы титана	10:1	10:1	▲	▲	▲	▲	▲	▲
Никель и сплавы никеля	10:1	10:1	▲	10:1	50:1	10:1	▲	10:1
Чугун	Сух	Сух	Сух	▲	Сух	Сух	Сух	Сух

▲ – редко используется