



Chevron FM ALC EP

0, 1, 2

Смазка для пищевого оборудования

Преимущества для покупателя

Смазки для пищевого оборудования Chevron FM ALC EP обладают следующими качествами, которые создают дополнительную выгоду для клиентов:

- **Отличная защита от износа и ржавления**
- **Универсальность применения** – неправильное применение продукта исключено. Сводит складские запасы до одного продукта, который может использоваться в различном оборудовании. Производится в трех наиболее распространенных марках NLGI в полном соответствии с требованиями для данного вида оборудования.
- **Снижает эксплуатационные расходы**
- **Снижает износ и вымывание смазки** – смазки обеспечивают отличную защиту от износа и обладает высокой водостойкостью, в связи с чем увеличивает срок эксплуатации оборудования
- **Повышенная водостойкость** – смазки сохраняют консистенцию смазки при смешивании с водой либо при распылении на нее воды.
- **Отличная прокачиваемость** – смазки полностью подходят для централизованных систем смазки. Легко прокачивается в обычных насосах для консистентной смазки.
- **Повышенная температура каплепадения** – гарантируют защиту, сохраняя свои свойства при повышенных температурах.
- **Умеренно липкая консистенция и улучшенные адгезионные свойства**
- **Контроль качества** – смазки производятся при строгом контроле качества, что обеспечивает наивысшую степень очистки, требуемую для смазочных материалов, используемых в производстве пищевых продуктов.
- **Соответствие государственным и федеральным нормам и правилам** – состоят из материалов, одобренных Управлением по федеральному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов США (FDA) в качестве случайных добавок к пищевым продуктам.
- **Защита от коррозии** – обеспечивают отличную защиту от коррозии в результате обработки пищевых продуктов и при очистке оборудования
- **Антизадирные свойства EP** – отличные результаты испытаний на нагрузку по Тимкену и на сварную точку на четырехшариковой машине.

Свойства

Пищевые смазки Chevron FM ALC EP – это высокоэффективные универсальные смазочные материалы, которые по цвету белые, не имеют запаха и вкуса и обладают водоотталкивающими свойствами.

Смазки Chevron FM ALC EP выпускаются в трех классах NLGI и специально разработаны для перерабатывающей и консервной промышленности.

В состав смазок Chevron FM ALC EP входит загуститель на основе алюминиевого комплекса и пищевых белых масел, а также высокоэффективный пакет ингибиторов ржавления. По консистенции он мягкие и маслообразные, а также по текстуре немного клейкие.

Все классы NLGI данных смазок содержат специальный пакет присадок, которые придают им улучшенные адгезионные и вязкостные характеристики.

Применение

Смазки Chevron FM ALC EP – это универсальные смазочные материалы, которые подходят для всего оборудования, установленного на консервных заводах, а также заводах по производству напитков, картофельных и кукурузных чипсов, кондитерских фабриках, мясо- и птицеперерабатывающих заводах, фабриках по производству замороженных пищевых продуктов и так далее, для которого требуется консистентная смазка. Данные смазочные материалы специально рекомендованы для такого оборудования, где возможен случайный контакт смазочного материала с пищевыми продуктами.

Смазка Chevron FM ALC EP **NLGI 0** рекомендуется для низкотемпературных эксплуатационных условий, особенно для использования в централизованных системах смазки.

Классы **NLGI 1 и 2** предпочтительны для смазки общего оборудования завода, в том числе электрических моторов и колесных транспортных средств, где обычно используются смазочные материалы H2, зарегистрированные Национальным фондом санитарной защиты. Универсальность их применения позволяет использовать на заводе всего один вид смазки.

Класс **NLGI 2** также рекомендуется для такого оборудования, где смазка подвергается воздействию повышенной температуры, пара и центробежных сил, в связи с чем велика опасность ее сдвига.

Обычно смазки Chevron FM ALC EP применяются на перерабатывающих заводах, в том числе для смазки:

- Подшипников электродвигателей
- Подшипников вала насоса
- Конвейерных лент
 - Коренных, внешних и роликовых подшипников
- Пищеперерабатывающего оборудования – в рычажных механизмах
- Автоматических систем смазки
- Насосов для нагнетания смазки
- Подшипников с консистентной смазкой
- Направляющих и других скользящих деталей
- Самоходного оборудования
- Колесных подшипников
- Пресс-масленок
- Закаточного оборудования

Смазки Chevron FM ALC EP:

- производятся в соответствии с требованиями **Управления по санитарному контролю за качеством пищевых продуктов и медикаментов США (FDA)** к смазочным материалам, для которых

разрешен случайный контакт с пищевыми продуктами, а также стандарта 21 CFR 178/3570 и других разделов, упомянутых в нем. Смазочные материалы, для которых разрешен случайный контакт с пищевыми продуктами, не должны загрязнять их в концентрации более 10 промилле.

- зарегистрированы **Национальным фондом санитарной защиты США (NSF)** и допускаются для использования на пищеперерабатывающих заводах и рядом с ними в качестве смазочного материала, для которого разрешен случайный контакт с пищевыми продуктами (H1). Программа регистрации непищевых веществ NSF является продолжением программы одобрения продуктов и составления их списков Министерством сельского хозяйства США в соответствии с тем, отвечают ли эти продукты нормативным требованиям к их применению, анализом их состава и проверкой наклеиваемых на них этикеток.

Данные типовых испытаний

Класс NLGI	0	1	2
№ Спецификации Продукта Chevron (CPS)	230202	230203	230204
№ Данных по Безопасности Материала (MSDS)	14860	14860	14860
Рабочие температуры, °C			
Минимальная ¹	-20	-20	-20
Максимальная ²	163	163	163
Пенетрация смазки при 25°C			
Перед перемешиванием	340	295	250
После перемешивания	370	325	280
Температура каплепадения, °C	232	260	260
Нагрузка ОК по Тимкену (Timken OK load), фунт	40	40	40
Испытания на четырехшариковой машине			
Нагрузка сваривания, кг	500	500	500
Диаметр пятна износа, мм	0,60	0,60	0,60
Загуститель, %	5,8	6,9	7,7
Тип	алюминиевый комплекс	алюминиевый комплекс	алюминиевый комплекс
Класс вязкости ISO, эквивалент базового масла	220	220	220
Кинематическая вязкость*			
сСт при 40°C	200	200	200
сСт при 100°C	20,6	20,6	20,6
Вязкость по Сейболту*			
сек. Сейболта при 100°F	1045	1045	1045
сек. Сейболта при 210°F	104	104	104
Индекс вязкости*	120	120	120
Температура вспышки, °C*	246	246	246
Температура застывания, °C*	-25	-25	-25
Консистенция	Мягкая, клейкая		
Цвет	Белый		

Средние данные типового испытания. При стандартном производстве возможны малые отклонения, которые не повлияют на характеристики продукта.

¹ Минимальная рабочая температура – самая низкая температура, при которой нанесенная смазка сохраняет свои смазывающие свойства. Большинство смазок при данной температуре не прокачиваются.

² Максимальная рабочая температура – самая высокая температура, при которой смазочный материал можно использовать при частой (ежедневной) смазке деталей.

* Определено по минеральному маслу, полученному в процессе вакуумной фильтрации.