



FLEETFIX® CONVERSION

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Набор FleetFix® Conversion содержит все необходимые материалы, кроме рефрактометра и антифриза Delo® ELC 50/50 для перевода охлаждающей системы с традиционного или антифриза с полной формулой на антифриз с долгим сроком службы.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПОТРЕБИТЕЛЯ

- **Передовая формула продукта** - Концентрированные ингибиторы разведены в растворе 50% воды и 50% гликоля. Использование FleetFix Conversion Concentrate не повлияет отрицательным образом на температуру застывания в системе охлаждения.
- **Легкость в применении** – Системы охлаждения, в которых использовался продукт FleetFix Conversion, а также при стандартном сливе, промывке и заливке (равно как и при сливе и заполнения антифризом) потребуют такого же обслуживания, как и Delo ELC, а также будут иметь ограничения по уровню загрязнения/разведения не более 25%.
- **Удобная упаковка** – Набор FleetFix Conversion упакован в одну коробку для простоты перевода техники на свойства продукта Delo ELC. Каждая коробка содержит почти все необходимое для перевода 5 единиц тяжело-нагруженной техники с объемом системы охлаждения 34-45 литров. Если объем системы охлаждения очень большой, корпорация Chevron учредила Программу FleetFix Conversion, в которой используется продукт FleetFix Conversion Concentrate, разлитый в бочки. В этом случае обратитесь к дистрибьюторам продуктов Chevron.
- **Длительный срок службы** - При соблюдении правил долива и сервисного обслуживания модернизированный антифриз будет иметь эксплуатационный срок 960000 км/12000 моточасов/6 лет.
- **Широкий спектр применения** - Набор FleetFix Conversion может применяться для дорожного и внедорожного применения, а также в промышленном оборудовании.

ВНИМАНИЕ: Несмотря на то, что концентрат FleetFix Conversion Concentrate содержит гликоль и воду, его нельзя использовать в качестве охлаждающей жидкости/антифриза. FleetFix Conversion Concentrate используется только как специальная жидкость для перехода на модернизированный антифриз.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

В набор для перехода на модернизированный антифриз входит все необходимое для безопасного и эффективного перевода техники на ELC, кроме рефрактометра и антифриза Delo ELC 50/50. В каждый набор FleetFix Conversion входит:

- 5 канистр по 3,785 литра концентрата FleetFix Conversion Concentrate
- 12 тестовых полосок FleetFix Conversion и 1 цветная карточка
- 5 емкостей для проб FleetFix Conversion и контейнеры для отправки емкостей по почте
- Информационный буклет FleetFix Conversion
- Таблица по корректировке температуры застывания
- Идентификационные наклейки FleetFix ID.

ПРИМЕНЕНИЕ

Набор FleetFix Conversion прост в применении, однако потребует иной процедуры, нежели при переводе техники путем слива, промывки и заливки или просто слива и заливки. Охлаждающая система должна иметь температуру < 37 °C перед началом процесса перехода.

Основные правила применения FleetFix Conversion:

Шаг 1: Предварительно проверьте отработанный антифриз перед переходом. В ходе этого шага отработанный антифриз необходимо проверить на уровень pH, уровень нитритов и температуру застывания. Тестовые полоски используются для проверки содержания нитритов и баланса pH. Рефрактометр потребуется для определения температуры застывания. В случае, когда отработанный антифриз прошел тестирование, переходите к Шагу 2. В случае, когда отработанный антифриз не прошел тестирование, необходимо определить причину и исправить проблему. Далее требуется слить антифриз с системы охлаждения, промыть систему и залить заряд свежей рабочей смеси Delo Extended Life Coolant Prediluted 50/50.

Шаг 2: Залейте FleetFix® Conversion Concentrate. Заливка FleetFix Conversion Concentrate должна основываться исходя из объема охлаждающей системы. 3,785 литра FleetFix Conversion concentrate заливается в расчете на каждые 35-45 литров объема охлаждающей жидкости. Нижеприведенная таблица поможет определить необходимое количество FleetFix для заливки.

Объем Системы Охлаждения		
Галлоны	Литры	Необходимое количество FleetFix
< 4 галлонов	< 18 литров	1,8 литра
5–8 галлонов	19–30 литров	2,8 литра
9–12 галлонов	31–45 литров	3,7 литра
13–16 галлонов	46–60 литров	5,6 литра

Шаг 3: Возьмите пробу модернизированного антифриза. Это делается с тем, чтобы проверить, проведен ли процесс правильно. Проведенный тест определит температуру застывания модернизированного антифриза, pH, уровни содержания нитритов и карбоксилатов. Карбоксилаты – это ингибиторы в продукте Delo® Extended Life Coolant. Такой тест проводится для того, чтобы понять, правильно ли был осуществлен предварительный тест, и достаточное ли количество FleetFix Conversion Concentrate было залито в систему. Результаты теста помогут показать потребителю, как решить возникающие вопросы. Другое преимущество проведенного теста – представление корпорации Chevron и ее партнерам информацию о состоянии модернизированного антифриза.

Шаг 4: Используйте идентификационные наклейки для радиатора FleetFix Radiator ID, чтобы отметить, какие автомобили переведены на модернизированный антифриз. Эти наклейки приклеиваются на дополнительное отверстие для заливки антифриза так, чтобы их было видно любому, кто проводит работы по доливке антифриза. Для надежности наклейки необходимо приклеивать на чистую поверхность, чтобы они дольше держались.

РЕКОМЕНДАЦИИ И ОДОБРЕНИЕ ПРОДУКТА

Системы охлаждения, переведенные на модернизированный антифризы с помощью FleetFix Conversion Concentrate, соответствуют требованиям по эксплуатационным характеристикам большинства основных американских OEM производителей. Эта процедура перехода на новый антифриз успешно используется в основных типах двигателей, включая двигатели компаний **Detroit Diesel, Cummins, International, Caterpillar, Volvo and Mack.**

Информация о продукте

Номер продукта FleetFix Conversion: 227050

Номер продукта FleetFix ELC Dilution Test Kit: 900546

ДААННЫЕ ТИПОВЫХ ИСПЫТАНИЙ FleetFix Conversion

Номер продукта	227050
Номер листка Безопасности	13514
Внешний вид	Ярко-красный
Точка застывания (при продаже)	-37°C

При производстве возможны небольшие отклонения, не влияющие на свойства продукта.

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРОДУКТА

Системы охлаждения, переведенные на антифриз с технологией долгого срока службы, например Delo Extended Life Coolant, потребует тех же способов сервисного обслуживания независимо от методов перехода, как и при использовании традиционного антифриза.

Фактически, существует всего два необходимых действия, которые требуются при использовании антифризов с долгим сроком службы:

Шаг 1: Для доливки используйте только продукт Delo Extended Life Coolant 50/50.

Шаг 2: Проверяйте температуру застывания антифриза как минимум два раза в год или при каждом плановом техобслуживании.

С целью снижения вероятности загрязнения/разведение рекомендовано следующим образом:

- Убрать из мастерских все антифризы, кроме Delo Extended Life.
- Убрать из мастерских все фильтры на основе химической воды или присадки SCA.
- Использовать для определения температуры застывания антифриза только рефрактометр.
- Использовать только утвержденные программы тестов для оценки антифризов с долгим сроком службы (описаны ниже).

Если в авто парке присутствуют проблемы с загрязнением/разведением ELC другими продуктами, партнеру необходимо рассмотреть возможность использования одного из утвержденных методов проверки продукта ELC:

- **Использование набора ELC Dilution Test Kit** (Номер продукта 900546, в наборе 10 тестов). С помощью данного теста, возможно, определить, достаточное ли количество карбоксилатных ингибиторов находится в используемом антифризе для обеспечения защиты. Карбоксилаты – основные ингибиторы в продукте Delo® Extended Life Coolant. Этот метод дает только положительный или отрицательный результат. При отрицательном результате потребуется слить антифриз из охлаждающей системы, а затем заново залить продукт Delo Extended Life Coolant 50/50. Также необходимо определить причину разбавления.
- **Отправка по почте проб.** Тестовые наборы можно получить от корпорации или дистрибьюторов продуктов Chevron. В каждом наборе 10 тестов. Существуют два уровня тестирования. Основная программа тестирования антифриза с долгим сроком службы, определяет в пробе уровень pH, температуру застывания, содержание воды (%), уровень содержания нитритов и карбоксилатов. Усовершенствованная программа тестирования антифриза с долгим сроком службы определяет в пробе уровень pH, температуру застывания, содержание воды (%), уровень содержания нитритов, карбоксилатов, хлоридов, силикатов, фосфата, молибдатов и различных металлов.

Убедитесь в том, что выбранный продукт соответствует рекомендациям OEM производителя для условий применения и практики сервисного обслуживания у потребителя.

Хранение

Все упаковки должны храниться под навесом. При неизбежном хранении под открытым небом бочки следует укладывать горизонтально для предотвращения попадания дождевой воды внутрь и смывания маркировки с бочек. Продукты не должны храниться при температуре выше 60 С, подвергаться воздействию прямых солнечных лучей или замораживанию.

Охрана здоровья, безопасность и окружающая среда

Сведения по охране здоровья, технике безопасности и охране окружающей среды содержится в информационном листке по безопасности применения материалов. В нем подробно описаны потенциальные опасности, даны предостережения и указаны меры по оказанию первой помощи, а также содержится информация по воздействию на окружающую среду и способам удаления отработавших продуктов.

CHEVRON снимает с себя ответственность, если продукт применяется с нарушением указанных инструкций и предостережений или используется не по прямому назначению. Прежде, чем применять продукт не по прямому назначению потребителю следует получить консультацию у местного дистрибьютора CHEVRON.

Продукт (ы) произведен(ы) в США.

Продукция корпорации CGL.

13 апреля 2010 года

COOL-230