

# CHEVRON WAY LUBRICANTS

## ISO 32, 68, 220



### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Смазочные Материалы для Направляющих разработаны для использования в смазке направляющих и поверхностях скольжения станков.

### ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

Смазочные Материалы для Направляющих обеспечивают потребителям следующие преимущества:

- **Превосходное разделение от охлаждающих жидкостей для обработки металлов** - Тест на отделение охлаждающих жидкостей SKC (SKC Gleittechnik) показал отличное отделение от широкого спектра коммерческих охлаждающих жидкостей.
- **Превосходную адгезию** – Клейкая присадка минимизирует протечки и помогает контролировать расход смазочного материала.
- **Гладкое движение инструмента** - Низкий коэффициент статического трения минимизирует риск «движения рывками» или судорожного движения скользящих поверхностей станка, содержащих чугун или пластмассу, скользящую по чугуну.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Смазочные Материалы для Направляющих – высококачественные смазочные материалы, разработанные для соответствия для соответствия важным требованиям к смазке направляющих и поверхностях скольжения станков.

Смазочные Материалы для Направляющих разработаны на основе высококачественных базовых масел и пакета присадок, которые помогают обеспечить защиту при экстремальном давлении, защиту от износа, пенообразования, а также обеспечить термальную стабильность и отделение воды.

Данные смазочные материалы помогают обеспечить особую адгезию или клейкие свойства. Смазочные Материалы для Направляющих позволяют сократить протечки и прилипнуть к металлическим поверхностям, обеспечивая прочную смазочную пленку. Благодаря своим адгезивным свойствам данные масла образуют прочную пленку, имеющую стойкость к стиранию медленно движущихся параллельных поверхностях направляющих или к вымыванию СОЖ.

Смазочные Материалы для Направляющих имеет модифицированные фрикционные качества для соответствия высоким требованиям смазки для направляющих и поверхностях скольжения станков. Присущей им низкий коэффициент трения покоя минимизирует риск «движения рывками» или судорожного движения скользящих поверхностей станка, что максимизирует эффективную эксплуатацию станков и способствует общей плавной работе оборудования.

Смазочные Материалы для Направляющих разработаны, чтобы помочь обеспечить отличное отделение масла от охлаждающей жидкости для металлообработки в резервуаре, сводя к минимуму негативное воздействие трампового масла на стабильность охлаждающей жидкости. Результаты могут варьироваться в зависимости от химического состава используемой охлаждающей жидкости для металлообработки.

Их противоизносные свойства и свойства работы при экстремальном давлении защищают поверхности скольжения.

Данные масла помогают защитить чугунные и бронзовые поверхности от ржавчины и коррозии. Эти продукты устойчивы к окислению и способствуют долгому сроку службы смазочных материалов.

### ПРИМЕНЕНИЕ

Смазочные Материалы для Направляющих имеют доказанные отличные свойства смазки многих типов станков, например, в токарных, фуговальных, фрезерных, сверлильных, винторезных и других станках, включая станки, работающие под высокими нагрузками.

Эти масла хорошо работают в смазке легко-нагруженных закрытых зубчатых передач и промышленных подшипников скольжения и качения. Кроме того, их клейкие свойства делают эти масла подходящими для однократного нанесения, например для смазки цепных приводов.

Смазочные Материалы для Направляющих отвечают требованиям:

- **MAG Cincinnati, Cincinnati Machine** по их спецификациям к смазочным материалам для направляющих P-53 (ISO 32), P-47 (ISO 68) и P-50 (ISO 220).

Всегда проверяйте, что выбранный продукт согласуется с рекомендацией OEM производителя оборудования в соответствии с условиями эксплуатации и практики сервисного обслуживания потребителем.

## ДАННЫЕ ТИПОВОГО ИСПЫТАНИЯ

	32	68	220
Номер Продукта	277315	273110	273111
Номер Листка Безопасности Материалов (MSDS)	23581	23581	23581
КатегорияAGMA	0	2	5
Плотность по API	32.9	31.0	28.5
Кинематическая Вязкость сСт при 40°C сСт при 100°C	33.6 5.8	64.6 8.6	209 18.8
Вязкость по Сейболту SUS при 100°F SUS при 210°F	173 45.7	334 55.2	1102 95.9
Индекс Вязкости	115	104	100
Температура Вспышки, °C	220	250	264
Температура Застывания, °C	-18	-18	-15

При стандартном производстве возможны малые отклонения, которые не повлияют на характеристики продукта.

## ХРАНЕНИЕ

Все упаковки должны храниться под навесом. При неизбежном хранении под открытым небом бочки следует укладывать горизонтально для предотвращения попадания дождевой воды внутрь и смывания маркировки с бочек. Продукты не должны храниться при температуре выше 60 C, подвергаться воздействию прямых солнечных лучей или замораживанию.

## ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ, БЕЗОПАСНОСТЬ И ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА

Сведения по охране здоровья, технике безопасности и охране окружающей среды содержится в информационном листке по безопасности применения материалов. В нем подробно описаны потенциальные опасности, даны предостережения и указаны меры по оказанию первой помощи, а также содержится информация по воздействию на окружающую среду и способам удаления отработавших продуктов. CHEVRON снимает с себя ответственность, если продукт применяется с нарушением указанных инструкций и предостережений или используется не по прямому назначению. Прежде, чем применять продукт не по прямому назначению потребителю следует получить консультацию у местного дистрибьютора CHEVRON